

Analysenübersicht

Analysis Comparison Chart

Niedrig legierter Werkzeugstahl

Low Alloy Tool Steel

Güte Grade	Name Name	Werkstoff-Nr. Material-No.	US-Standard US-Standard	C in %	Si in %	Mn in %	Cr in %	Mo in %	V in %	Ni in %
	46Mn7	1.0912		0,40/0,50	0,35/0,50	1,60/1,90	0,20/0,30			
	51Mn7	1.5085		0,40/0,55	0,15/0,25	1,00/1,20	≤0,025			
BE1186	C40E	1.1186	AISI 1040	0,35/0,40	0,15/0,30	0,30/0,60	≤0,40	≤0,10		≤0,30
BE1221	C60 / CK60	1.0601 / 1.1221	AISI 1060	0,55/0,65	0,15/0,26	0,60/0,80				
BE1248	C75S/CK75	1.1248	AISI 1075	0,70/0,80	0,10/0,35	0,60/0,90	≤0,40	≤0,10		≤0,40
BE1274	C100S/CK101	1.1274	AISI 1095	0,95/1,05	0,15/0,35	0,30/0,60	≤0,40	≤0,10		≤0,40
BE2003	75Cr1	1.2003		0,74/0,80	0,25/0,40	0,65/0,80	0,30/0,45			
	CS80			0,75/0,85	0,05/0,35	0,50/0,90	≤0,40			
BE2235	80CrV2	1.2235		0,80/0,85	0,25/0,40	0,35/0,70	0,50/0,70		0,15/0,25	
BE68		1.2703	AISI 8660	0,65/0,70	0,20/0,35	0,35/0,50	0,45/0,60	0,15/0,20		0,60/0,75
	AISI 8660			0,56/0,64	0,15/0,35	0,75/1,00	0,40/0,60	0,15/0,25		0,40/0,70
BE86	72NiCrMo4-22	1.2792	AISI 8670	0,70/0,74	0,20/0,30	0,40/0,60	0,30/0,50	0,05/0,10		0,75/1,00
	SKS5			0,75/0,85	≤0,35	≤0,50	0,20/0,50			0,70/1,30
BE5634	75Ni8	1.5634		0,72/0,78	0,20/0,35	0,30/0,50	≤0,19	≤0,10		1,90/2,20
	SKS51			0,75/0,85	≤0,35	≤0,50	0,20/0,50			1,30/2,00
BE2791	D6A	1.2791	D6A	0,45/0,50	0,15/0,30	0,60/0,90	0,90/1,20	0,90/1,10	0,08/0,15	0,40/0,70
BE8159	50CrV4	1.8159	AISI 6150	0,47/0,55	≤0,40	0,70/1,10	0,90/1,20		0,10/0,25	
	AISI 6150			0,48/0,53	0,15/0,35	0,70/0,90	0,80/1,10	≤0,06		≤0,25
	SUP10			0,47/0,55	0,15/0,35	0,65/0,95	0,80/1,10		0,15/0,25	
BE8161	58CrV4	1.8161		0,55/0,62	0,15/0,40	0,70/1,10	0,90/1,20		0,10/0,20	
	SK1			1,30/1,50	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK2			1,10/1,30	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK3			1,00/1,10	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK4			0,90/1,00	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK5			0,80/0,90	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK6			0,70/0,80	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25
	SK7			0,60/0,70	≤0,35	≤0,50	≤0,30			≤0,25