

一様でない長柱の細長比について*

杉山吉彦^{*1}, 大朝隆光^{*2}

Effective Slenderness Ratio for Long Columns Having Different Cross Sections

Yoshihiko SUGIYAMA and Takamitsu OHTOMO

The present paper deals with the effective slenderness ratio of long columns having different cross sections. First the slenderness ratio defined in current standards is discussed to clarify the difficulties which arise when the ratio is applied to columns having different cross sections. Secondly, a new effective slenderness ratio is proposed for columns having different cross sections. Finally, the proposed effective slenderness ratio is applied to a two-cylinder column having piece wise constant cross sections and a cylindrical column having linearly varying diameter.

Key Words : Column, Buckling, Slenderness Ratio, Two-Cylinder Column

1. 緒 言

断面が一様なプランジャーで構成される油圧シリンダの有効細長比については、『昇降機の技術基準の解説』⁽¹⁾の中でその計算方法が示されており、その数値が250以下となるように規定されている。

しかし、テレスコピックシリンダのように断面が一様でないプランジャーで構成される油圧式多段シリンダの有効細長比については、一部の論文⁽²⁾で発表されているが、理論的に吟味された考え方が国内ではいまだ確立されていないようである。

本報では、部分有効細長比の概念を導入することにより、断面が一様でない長柱に関する、より合理的な有効細長比の計算方法を提案する。

2. 断面積の異なる二段長柱の 有効細長比

2・1 従来の考え方⁽²⁾⁽³⁾ 図1に示す二段長柱モデルにおいて、オイラーの理論より求めた座屈荷重を P とし、Span 2 の断面を基準とした次式を満たす係

数 ϕ_2 を導入する。

式(1)は、等価断面二次モーメント $\phi_2 \cdot I_2$ を有する長さ L の断面一様柱で、支持条件が両端回転におけるオイラーの座屈荷重を表しており、その等価モデルを図2に示す。図2において、

I_2' : 等価断面二次モーメント $= \phi_2 \cdot I_2$

A'_2 : 等価断面積

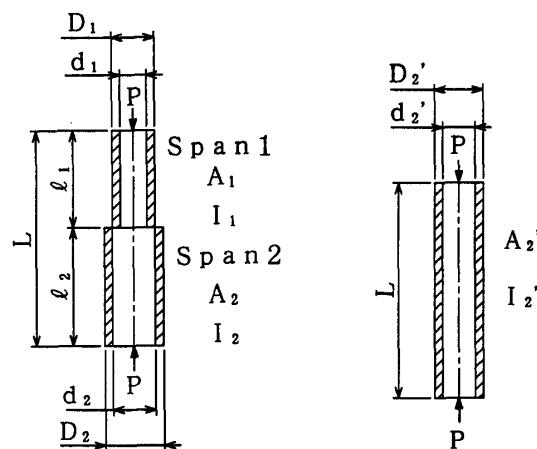


図 1 二段長柱

図 2 等価モデル

4. 計 算 例

図5に、二段長柱モデルの寸法と関連諸元を示す。このモデルに対する有効細長比の計算結果を、支持条件が両端回転および両端固定の二例の場合について、それぞれ図6および図7に示す。

ここでの座屈荷重 P は、Span 1とSpan 2が剛で接続されているものとし、杉山⁽⁴⁾らのプログラムを用いた。

図6および図7において、任意の l_1/L に対し、2段長柱の全有効細長比が得られ、本報で提案した全有効細長比の値は、合理的と思われる。

5. 円すい台長柱の有効細長比

図8に示すように、長さが l 、底面の断面二次モーメントが I_0 、断面積が A_0 の両端回転支持条件における円すい台長柱の座屈荷重 P は、次式を解くことによって得られる。

$$\frac{d^2y}{dx^2} = -\frac{P}{EI_x} y = -\frac{PL^4}{EI_0} \cdot \frac{1}{x^4} y \quad \dots \dots \dots \quad (21)$$

長さ Δx の柱要素部分について、

$$P = \phi_x \cdot \frac{\pi^2 EI_x}{l^2} \quad \dots \dots \dots \quad (22)$$

を満たす係数 ϕ_x を導入すると、 Δx 部の部分有効細長比 λ_x は、次式となる。

$$\lambda_x = \frac{\Delta x}{\sqrt{\phi_x}} \cdot \sqrt{\frac{A_x}{I_s}} = \frac{\pi}{l} \sqrt{\frac{E}{P}} \cdot \sqrt{A_0} \cdot \frac{x}{L} \cdot \Delta x \quad \dots \dots \dots \quad (23)$$

したがって、円すい台長柱の全有効細長比 λ_l として次式を導入することができる。

$$\lambda_l = \int_H^L \lambda_x = \frac{L+H}{2L} \pi \cdot \sqrt{\frac{E}{P}} \cdot \sqrt{A_0} \quad \dots \dots \dots \quad (24)$$

式(24)は、円すい台長さの1/2の断面部を基準とした等価モデルの有効細長比に等しいことがわかる。

このように、部分有効細長比の概念を利用すると、

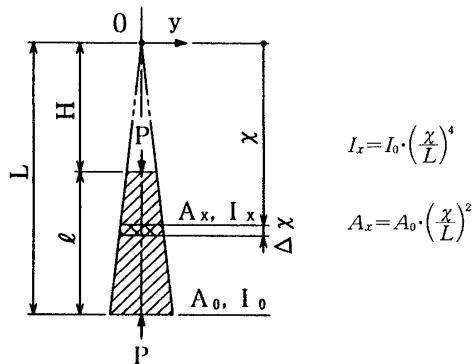


図8 円すい台長柱

断面が一様でない長柱の全有効細長比を求めることができる。

6. 結 言

部分有効細長比の概念を導入することにより、断面が一様でない長柱の有効細長比について、従来の考え方より合理的な考え方を提案した。本報では、その応用例として二段長柱と円すい台長柱の全有効細長比について考察を行い、その有用性を示した。

今後、種々の断面形状をもつ長柱についても、部分有効細長比の概念を応用して、その実用性を構築して行きたい。

文 献

- (1) 日本エレベーター協会編、昇降機の技術基準の解説、(1984)。
- (2) 宮迫、ほか5名、油圧エレベーター用プランジャーの座屈特性、機講論、No. 910-3 (1991-1), 89.
- (3) 英国規格：BS5655, Part2, (1988).
- (4) 杉山・ほか2名、テレスコシリンダーの座屈強度設計、機講論、No. 910-71, A (1991-11), 61.