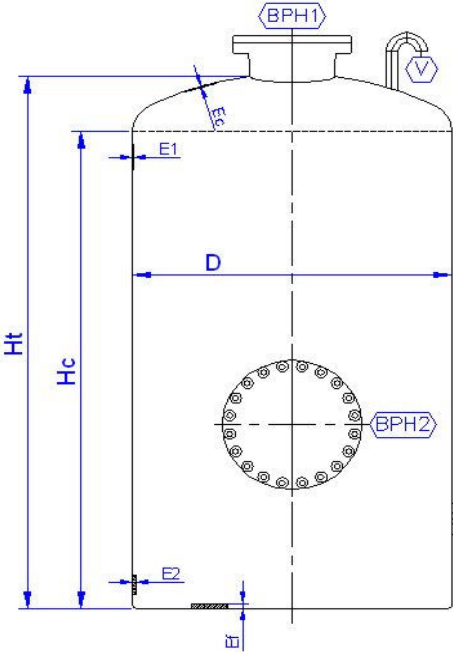
		HOJA TÉCNICA DEL TANQUE						
CLIENTE:		Pan American Energy						
Nº Ppto:	15392	Nº Ingeniería:	1757-07	Rev.: 2				
Dto. de Ingeniería		Fecha:		26/09/2007				
TAG DEL EQUIPO: NONE								
Fluido: Lecho Sulfatreat		pH: N.E.						
		<b>Designación</b>	<b>Medida [mm]</b>	<b>Descripción</b>	<b>OTROS DATOS DEL TANQUE</b> VOLUMEN [m3]: 138,00 PESO Vacío [Kg]: 11084 PESO Lleno [Kg]: 190484 Tº. Trabajo. [°C]: 50 Tº. Diseño. [°C]: 60 P. Trab. [Kg/cm2]: 0,55 P. Dis. [Kg/cm2]: 1,2 NORMA DE DISEÑO ASTM D 3299 NORMA DE BRIDAS ANSI B 16.5			
		Ht	10981	Altura Total				
		Hc	10381	Altura Cilíndrica				
		D	4000	Diámetro Interior				
		Eb	2,8	Espesor de Barrera				
		Ec	46,0	Espesor Total Cabezal				
		E1	24,0	Espesor Cilindro (Tope)				
		E2	24,0	Espesor Cilindro (Base)				
		Ef	46,0	Espesor del Fondo				
		<b>CONEXIONES (General)</b>						
ITEM	Cant.	Ø	Descripción					
BPH1	0	-	Paso de Hombre Superior	POST CURADO: NO				
BPH2	0	-	Paso de Hombre Inferior	VELO EXTERIOR: NO				
V	0	-	Venteo con cuello de Cisne	GELCOAT: Blanco				
C	11	VARIOS	Cantidad de Conexiones	Ral: -				
<b>MATERIALES</b>								
Barrera: PRFV- POLIAL 197				Cantidad: -				
Refuerzo: PRFV- POLIAL 197				SOPORTES PASARELAS: NO				
Bulonería: ZINCADO				Cantidad: -				
Juntas: NEOPRENE Esp.: 4 mm.				ESCALERA: NO				
Izajes: SAE 1010 Ctd.: 6				PASARELA: NO				
Silletas: SAE 1010 Ctd.: 8				FONDO INCLINADO: NO				
Soportes Caños: NO LLEVA Ctd.: -				NIVEL: NO				
Soportes Escalera: NO LLEVA Ctd.: -				BANDA AFORADA: NO				
				BAFFLES: NO				
				Cantidad: -				
				BRIDA PERIMETRAL: NO				
				AISLACIÓN: NO				
				Espesor [mm]: -				
				TRACING: NO				
				<b>NOTAS:</b> ° => Grados decimales. S.D. => Sin Determinar. FF => Flat Face VS => Van Stone - Si la "Altura" de la conexión es igual a "Ht" indica que va en el cabezal.				
<b>NOTAS</b> - No se incluyen perfiliería, soprtres, mallas ni filtro de espuma interiores del tanque. - No se incluye nivel. - Se debe tener en cuenta que las bases de los soportes no perforen o dañen la superficie del fondo del tanque. - Se considera que la perfiliería , soportes, mallas y el filtro de espuma se pueden ingresar por la brida Ø 24" inferior. De no ser así se debe considerar realizar el cabezal del tanque bridado. - El equipo ha sido diseñado para una presión de 1,2 kgf/cm2. - Se requiere mayor detalle de la grilla para verificar que sea viable su construcción en PRFV. - El cabezal del tanque será bridado y se unirá al cilindro por medio de 80 espárragos zincados de dimensiones 3/4 x 150 mm con su correspondiente junta.  * Ver observaciones sobre el presupuesto en hoja aparte. ** Bridas según ANSI B16.5 respetan diámetro exterior, diámetro de centro de agujeros y diámetro de agujeros. Bridas según DIN 2501, AWWA u otra norma respetan diámetro de centro de agujeros y diámetro de agujeros.. *** Conexiones aptas para 3,5 kg/cm2 de presión.								
<b>CONEXIONES (Detalle)</b>								
Nro	Designación	Ctd.	Diam.	Tipo	Altura [mm]	°	Servicio	Observación
1	A	1	12"	FF	S.D.	S.D.	ENTRADA DE GAS	
2	B	1	12"	FF	S.D.	S.D.	SALIDA DE GAS	
3	C	1	24"	FF	S.D.	S.D.	CARGA DE SULFATREAT	Con brida ciega
4	D	1	24"	FF	S.D.	S.D.	DESCARGA DE SULFATREAT	Con brida ciega
5	E	1	4"	FF	S.D.	S.D.	VÁLVULA DE SEGURIDAD	
6	F	1	2"	FF	S.D.	S.D.	VENTEO	
7	G	1	2"	FF	S.D.	S.D.	DESCARGA DE AGUA	A ras del fondo
8	H	1	1"	FF	S.D.	S.D.	DRENAJE	A media caña del fondo
9	J 1	1	3/4"	FF	S.D.	S.D.	VISOR DE NIVEL	
10	J 2	1	3/4"	FF	S.D.	S.D.	VISOR DE NIVEL	
11	I	1	24"	FF	S.D.	S.D.	DESCARGA DE SULFATREAT	Con brida ciega
12				FF	S.D.	S.D.		
13				FF	S.D.	S.D.		
14				FF	S.D.	S.D.		
15				FF	S.D.	S.D.		
16				FF	S.D.	S.D.		
17				FF	S.D.	S.D.		
18				FF	S.D.	S.D.		
CAP. JUAN DE SAN MARTÍN 2251 - BOULOGNE - PCIA. DE BUENOS AIRES						DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA		Hoja: 1
TE: 4737-6990 / 4710-0262 - FAX 4737-6879 - E-MAIL info@repsa.com.ar						PREPARÓ:		REVISÓ:
www.repsa.com.ar						M.F.G.		R.W.R.
								de: 1