

3 OVLÁDÁNÍ A SMĚR POHYBU OSY AXIS CONTROL AND MOVEMENT DIRECTION

POZNÁMKA

V této příručce se ukázky programů uvádějí zvlášť pro jednotlivé revolvery. Každý program revolveru je označen číslem HEAD.

Revolver 1: HLAVA 1

Revolver 2: HLAVA 2

Revolver 3: HLAVA 3 (specifikace se 3 revolvery)

<Specifikace se 2 revolvery>

NOTE

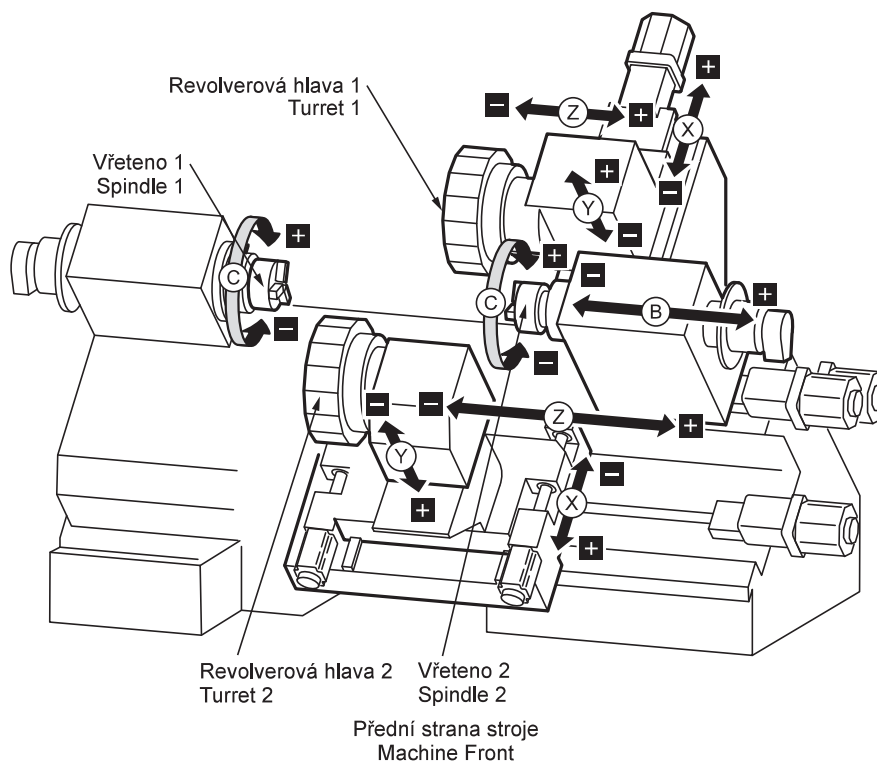
In this manual, program examples are provided separately for each turret. Each turret program is indicated by HEAD number.

Turret 1: HEAD 1

Turret 2: HEAD 2

Turret 3: HEAD 3 (3-turret specification)

<2-Turret Specifications>



Osa Axis	Jednotka	+ Směr	Unit	+ Direction
X	Revolverová hlava 1	Směr, ve kterém se zvětšuje průměr obrábění.	Turret 1	The direction in which the machining diameter increases.
	Revolverová hlava 2		Turret 2	
Z	Revolverová hlava 1	Směr, kterým se obráběcí nástroj pohybuje od vřetena 1. (Vpravo, při pohledu od přední části stroje)	Turret 1	The direction in which a cutting tool moves away from spindle 1. (Right, viewing from the machine front)
	Revolverová hlava 2		Turret 2	
C	Vřeteno 1	Otáčení proti směru hodinových ručků při pohledu na obrobek od vřetena 1.	Spindle 1	Counterclockwise rotation direction, viewing the workpiece from spindle 1.
	Vřeteno 2	Otáčení ve směru hodinových ručků při pohledu na obrobek od vřetena 2.	Spindle 2	Clockwise rotation direction, viewing the workpiece from spindle 2.
Y*	Revolverová hlava 1	Nahoru a směrem ke stroji, při pohledu od přední části stroje.	Turret 1	Up and toward, viewing from the machine front.
	Revolverová hlava 2	Dolů a pryč od stroje, při pohledu od přední části stroje.	Turret 2	Down and away, viewing from the machine front.
B	Vřeteno 2	Směr, ve kterém se vřeteno 2 pohybuje od vřetena 1.	Spindle 2	The direction in which spindle 2 moves away from spindle 1.