

HOJA DE RUTA

NÚMERO DE PROGRAMA CAM:

NÚMERO DE PLANO:

FECHA:Wed Jun 22 13:22:00
2011

PROGRAMADOR:Administrador

MÁQUINA CNC:

CONTROL CNC:

NOMBRE DE LA PIEZA:
016.prt

PROCESO	NÚMERO HERRAMIENTA	NOMBRE HERRAMIENTA	DIAMETRO HERRAMIENTA	RADIO HERRAMIENTA	LONGITUD UTIL HERRAMIENTA	CRECES MECANIZADO	VELOCIDAD (RPM)/AVANCES	REFERENCIA PORTAHERRAMIENTAS
AC_DCAJHELI_D32	T6	D32_PLATO_SUMITOMO	32.00	0.00	130.0	0.500	2500 / 1200	
PROCESO	NÚMERO HERRAMIENTA	NOMBRE HERRAMIENTA	DIAMETRO HERRAMIENTA	RADIO HERRAMIENTA	LONGITUD UTIL HERRAMIENTA	CRECES MECANIZADO	VELOCIDAD (RPM)/AVANCES	REFERENCIA PORTAHERRAMIENTAS
AC_DCAJ_D32	T6	D32_PLATO_SUMITOMO	32.00	0.00	130.0	0.500	4000 / 1800	
AL_ESQZ_D25	T10	D25_PLATO_SUMITOMO_1	25.00	0.00	170.0	0.350	4000 / 1200	
AL_LIMESQZ_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.350	4000 / 1200	
AC_ASUCAJ_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.000	2500 / 800	
AC_PREACONT_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.150	2500 / 800	
AC_ACONT_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.025	2500 / 800	
PROCESO	NÚMERO HERRAMIENTA	NOMBRE HERRAMIENTA	DIAMETRO HERRAMIENTA	RADIO HERRAMIENTA	LONGITUD UTIL HERRAMIENTA	CRECES MECANIZADO	VELOCIDAD (RPM)/AVANCES	REFERENCIA PORTAHERRAMIENTAS
AC_DCAJ_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.500	4000 / 1800	
AC_DCON_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.000	2500 / 800	
AC_ACAJZ_D12	T15	D12_FRESA	12.00	0.00	75.0	0.000	2000 / 800	
PROCESO	NÚMERO HERRAMIENTA	NOMBRE HERRAMIENTA	DIAMETRO HERRAMIENTA	RADIO HERRAMIENTA	LONGITUD UTIL HERRAMIENTA	CRECES MECANIZADO	VELOCIDAD (RPM)/AVANCES	REFERENCIA PORTAHERRAMIENTAS
AC_RAN_D8	T22	D8_FRESA	8.00	0.00	75.0	0.000	3000 / 1200	

NOTA OPERARIO:

