


AFTER HARDENING 硬化後	特記事項 (鍛造後冷却により調質) NON TREATMENT STEEL (TO BE TREATED BY RADIATION AFTER FORGING)		
	COMPOUND LAYER 化合物層	TOOTH AT 歯部	MIN 10 μm以上 μm以上
	SURFACE HARDNESS 表面硬さ	TOOTH AT 歯部 H <sub>v</sub> (0.1)	MIN 500 以上
	DIFFUSION LAYER 拡散層	TOOTH AT 歯部	MIN 0.3 mm以上
	REF. (参考) 処理条件 TREATING CONDITIONS	570℃ x 3 h COOLING PROCESS 冷却法 OIL COOLED 油冷	
特記事項 NOTES	DO NOT DINTS EXCEPT WHEN NECESSARY. 製品面に必要打刻を付けぬこと		

DETAIL B(2:1)

三角法 	R 度 1 : 1 SCALE (2 : 1)	型式 FIRST USED 8GF1
試 (星) サ	表面処理 FIN NOT FIN	材料 MATL S45CVS1
PNC 363124	管 管径 CONT ±	量 股数 DES 0.5kg
取組日付(月・日・年) DWG DATE 10・27・'99	製法	
名 稱 GEAR; WATER PUMP DRIVE NAME		