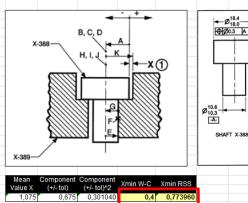
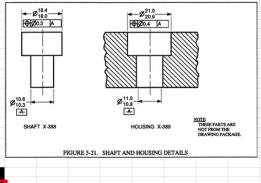
Method #1 - Two Stacks

Xmin stack

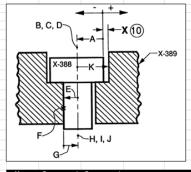
STEP ID	DESCRIE	PTION FROM/TO	+	MAXIMUM MAX	+	MINIMUM		COMPONENT TOLERANCE	MONTE
		-	MIN	-	MAX		SQUARED	CARLO	
A X-388	head radius	-	9,00	-	9,20	0,20	0,04		
B X-388	head pos tol	+	0,15	-	0,15	0,30	0,09		
C X-388	head pos tol bonus	i	+	0,00	-	0,00	0,00	0	
D X-388	head pos tol datum	+	0,00	-	0,00	0,00	0		
E X-388	datum feat A radius	+	5,30	+	5,15	0,15	0,0225		
F	contact point	+	0,00	-	0,00	0,00	0		
G X-389	datum feat A radius	-	5,40	-	5,50	0,10	0,01		
H X-389	c'bore pos tol	+	0,20	-	0,20	0,40	0,16		
I X-389	c'bore pos tol bonu	+	0,00	-	0,00	0,00	0		
J X-389	c'bore pos tol datur	+	0,00	-	0,00	0,00	0		
K X-389	c'bore radius			10,50	+	10,30	0,20	0,04	
			П		П		0,00	0	
			П		П		0,00	0	
			П				0,00	0	
COMMEN	TS:	SUB TOTALS		1,75		0,4		0,602	
		ANSWER					WORST CASE	RSS	MC
	DESIGN GOAL:						OPTIMIZED? YES NO		
					Ь.		TES NO		





Xmax stack

				MAXIMUM		MINIMUM	COMPONENT	COMPONENT	
STEP ID	DESCRIP	TION FROM/TO	+	MAX	+	MIN	TOLERANCE	TOLERANCE	MONTE
			-	MIN	-	MAX		SQUARED	CARLO
A X-388	head radius		-	9,00	-	9,20	0,20	0,04	
B X-388	head pos tol	head pos tol				0,15	0,30	0,09	
C X-388	head pos tol bonus		+	0,00	-	0,00	0,00	0	
D X-388	head pos tol datum	A shift	+	0,00	-	0,00	0,00	0	
E X-388	datum feat A radius		-	5,15	-	5,30	0,15	0,0225	
F	contact point		+	0,00	-	0,00	0,00	0	
G X-389	datum feat A radius		+	5,50	+	5,40	0,10	0,01	
H X-389	c'bore pos tol		+ 5,50 + 5,40 0,10 0,01 + 0,20 - 0,20 0,40 0,16 + 0,00 - 0,00 0,00 0						
I X-389	c'bore pos tol bonus	+ 0,00 - 0,00 0,00 0							
J X-389	c'bore pos tol datun	+	0,00	-	0,00	0,00	0		
K X-389	c'bore radius		+	10,50	+	10,30	0,20	0,04	
			П		П		0,00	0	
			П		П		0,00	0	
			П		П		0,00	0	
COMMENTS:		SUB TOTALS		2,2		0,85		0,602	
		ANSWER					WORST CASE	RSS	MC
						OPTIMIZED? YES NO			
		DESIGN GOAL:	L		L				

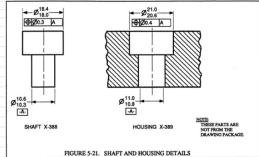


(+/- tol)^2 0,301040

(+/- tol)

Xmax W-C Xmax RSS

2,2 1,826040



Method #2 - Single Stack

STEP ID	DESCRIPTION FROM/TO	+	MAXIMU MAX MIN	M + -			COMPONENT TOLERANCE SQUARED	MONTE CARLO		
A X-388	head radius	-	9,0	0 -	9,20	0,20	0,04			E TOTAL TOTA
B X-388	head pos tol	+	0,1	5 -	0,15	0,30	0,09			F, G, H
C X-388	head pos tol bonus	+	0,0	0 -	0,00	0,00	0			
D X-388	D X-388 head pos tol datum A shift		0,0	0 -	0,00	0,00	0			
E	max radial gap between datum features A	+	0,3	5 -	0,35	0,70	0,49		(11-10,3)/2 = 0,7/2 = 0,35	X.388
F X-389	c'bore pos tol	+	0,2	0 -	0,20	0,40	0,16			
G X-389	G X-389 c'bore pos tol bonus		0,0	0 -	0,00	0,00	0			
H X-389	H X-389 c'bore pos tol datum A shift		0,0	0 -	0,00	0,00	0			Ø10.5 Ø11.0 Ø11.0
I X-389	c'bore radius	+	10,5	0 +	10,30	0,20	0,04			
		П				0,00	0			SHAFT X-388 HOUSING X-389 THESE PARTS ARE
		П		П		0,00	0			X-389 NOT FROM THE DRAWNOR PACKAGE.
		П		П		0,00	0			
		П		П		0,00	0			Shaft (X-388) and Housing (X-389) are drawn coaxial. FIGURE 5-21. SHAFT AND HOUSING DETAILS
		П				0,00	0			
COMMENT			2,	2	0,4	1,80	0,906			Mean Component Component Xmin W-C Xmin RSS Xmax W-C Xmax RSS
	ANSWER			Ш		VORST CASE	RSS	MC		Value X (+/- tol) (+/- tol)*2
	DESIGN GOAL:					OPTIMIZED? YES NO				1,3 0,9 0,452769 0,4 0,847231 2,2 1,752769

Results Summary

