



NOTA 1: MANHOLES DISEÑADOS BAJO NORMA API 650 12th EDITION Y API 653 5th EDITION.  
NOTA 2: DIAMETRO DE APERTURA DE LA PLACA DE REFUERZO 762 mm.  
NOTA 3: LAS CARAS DE LA BRIDA CIEGA Y LA BRIDA DEBEN TENER UN ACABADO SUPERFICIAL DE ENTRE 3,2 Y 13 MICRONES.  
NOTA 4: EL REFUERZO DEBE TENER IGUAL RADIO DE CURVATURA QUE EL TANQUE.  
NOTA 5: VER DOCUMENTO OTE011-M-MD-02-A PARA DETALLES DE FABRICACIÓN Y MONTAJE.  
NOTA 6: LA DISTANCIA ENTRE EL DIAMETRO EXTERNO DE LA PIEZA 9 Y LOS CORDONES DE SOLDADURA VERTICALES DEL TANQUE DEBE SER AL MENOS DE 10".

1	PLACA DE REFUERZO 1" X D=1545 mm	1	ASTM A-36
2	JUNTA TIPO LAMINA COMPRIMIDA FULL-FACE KLINGER , e=3 mm ( Dext=985 mm - Dtornillos=920,75 mm - Dint = 762 mm )	1	C-4430
3	MANIJA: BARRA REDONDA D = 10 mm, L = 300 mm	2	F-24
4	BRIDA CIEGA, e = 1" ( Dext = 985 mm - Dtornillo = 920,75 mm )	1	ASTM A-36
5	ESPARRAGO R.UNC 3/4", L=125 mm	42	ASTM A 193 B7
6	TUERCAS HEXAGONAL R.UNC 3/4	84	ASTM A 194 2H
7	BRIDA CARA PLANA, e = 3/4" ( Dext = 985 mm - Dint = 762 mm - Dtornillos = 920,75 mm )	1	ASTM A-36
8	TUBO 30" Schd. 30, L = 180 mm	1	API 5L Gr. B
9	PLACA DE INSERCIÓN 1" D=1850 mm	1	ASTM A-36
ITEM	DESCRIPCIÓN	CANT.	MATERIAL

Plano Ref.:		Fecha	Nombre		
	Dib.	30/10/2017	NB		
	Rev.				
	Apr.				
OTE011-M-LC-02-A	Esc. 1:15	 PLANO CONSTRUCTIVO MANHOLE 30"			Código del plano: OTE011-M-LC-01-A
					
	PLANO A3				Dimensiones en mm
					Revisión A