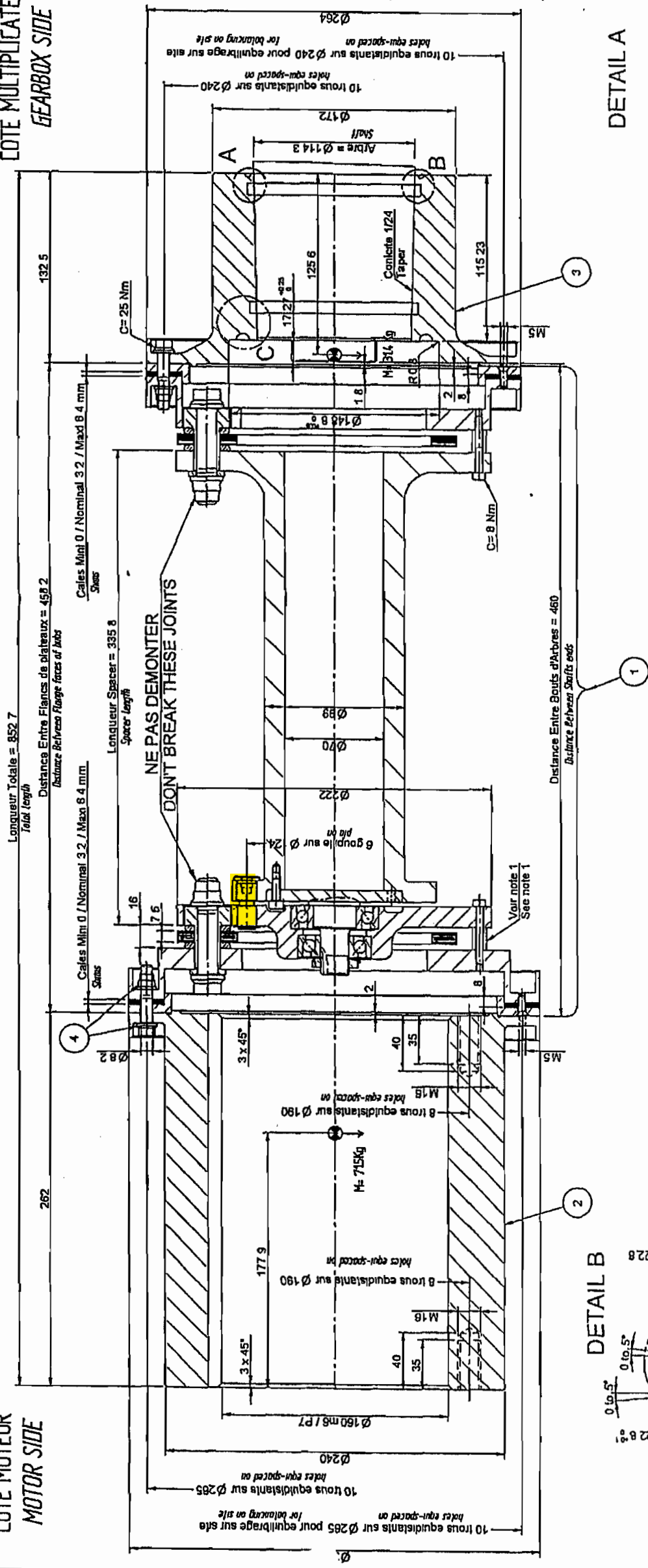


A	Ref -	B	Ref -	C	Ref -	D	Ref -
- Plan d'arbre / Shaft case		- Modifications according to customer's comments		- Modifications according to comments theoretical stiffness		- Revue prestretch	
Drawn RH	Date 21/09/2006	Drawn RH	Date 12/02/2006	Drawn RH	Date 20/02/2006	Drawn RH	Date 23/12/2006

COTE MOTEUR MOTOR SIDE

COTE MULTIPLIEUR GEARBOX SIDE



Conditions de service / Operating conditions		Capacité de l'accouplement / Coupling capacity	
Puissance / Power		Nominal : 1444 kW	
Vitesse / Speed		Nominal : 1500 t/m / 1000 tr/min	
Mise en continu / Continuous		Mise en continu : 2567 tr/min	
Mise en court-circuit / Short-circuit		Mise en court-circuit : 2567 tr/min	
Mise admissible / Admissible		Mise admissible : 1485 tr/min	
Mise allowable / Allowable		Mise allowable : 1200 tr/min	
Désalignement / Misalignment		Mise en continu : 14324 N.m	
Mise en continu / Continuous		Mise en court-circuit : 19099 N.m	
Mise en court-circuit / Short-circuit		Mise admissible : 23873 N.m	
Mise admissible / Admissible		Mise allowable : 15	
Facteur de service / Service factor		Facteur de service : 1.5	
Mise en service / Start		Mise en service : 3.06	

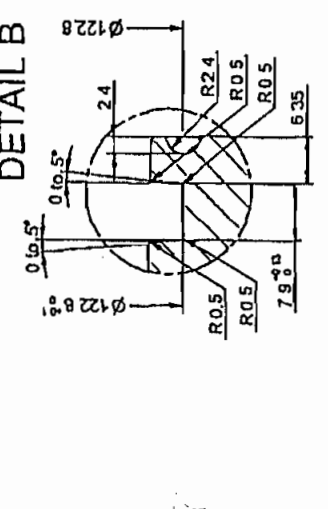
NOTICE DE MONTAGE ET DE DEMONTAGE / FITTING AND MAINTENANCE INSTRUCTIONS

NOTE

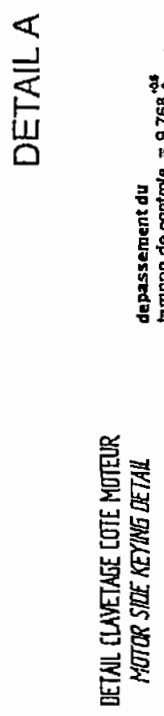
- Pour les opérations d'assemblage et de manipulation, changez groupe de membranes et nettoyez à fond les surfaces jointives en rouge et de vis de liaison. Il est recommandé de les démonteur avant installation de l'assemblage sur le site. For the disassembling and balancing operations, each membrane unit will be locked solid by means of gonging screws (provided with red and gonging screws). These ideas MUST BE RESPECTED prior to assembly on site.
- Le l'Accouplement est livré avec 2% de visserie supplémentaire conformément au chapitre 21117 de l'API 671. This coupling is supplied with 2% of extra screw in accordance with paragraph 21117 of API 671.
- Pour les essais à vide côté MOTEUR se référer au plan FCT519-00. For the machine test purpose MOTOR side, refer to drawing FCT519-00.
- Les vis d'équilibrage doivent être utilisées pour monter et démonter le spacer. Mettez les vis sous équilibre et comprenez le nombre adéquat chaque pack membranes jusqu'à obtenir la cote XX égale à 115 mm. Gonging bolts may be used to fit and remove spacer. Fit bolts without gonging screws and compress each membrane pack by equal amount until dimension XX is met less than 115 mm.

- 5 - Couple de rupture des goupilles 4325 Nm
Short crank torque for breaking shear pins 4325 Nm

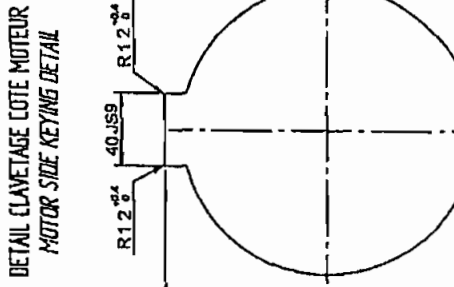
DETAIL B



DETAIL A



DETAIL C



In case of 0.9 mm prestretch, DBFF at installation shall be 457.3 mm. Accordingly No. of shim shall be 14 pcs (457.4 mm)

LSS

COMPONENTS / Composants	PRELIMINARY / Préliminaire	PROCEEDURE / Procédure	REWORK / Révisé	OUTLET / Équipement	NO. CALES SHIMS / N° de cales	DEF. P.B.F.F.
REP 2 Pôle au moteur / Motor side hub	24.3.5	5	113.6 g/mm	DBM	0	451.8
REP 3 Pôle au multiplieur / gearbox side hub	24.3.5	5	32.1 g/mm	95476F	1	452.2
Ensemble / Assembly	24.3.7	5	220.2 g/mm	95476F+DBM	3	453
					4	453.4
					5	453.8
					6	454.2
					7	454.6
					8	455
					9	455.2
					10	455.6

COMPONENTS / Composants	MASS / Masse	RIGIDITY / Rigidité	TENSION / Tension	STIFFNESS / (Mk/Nrad)
	39	454.6		
	34.3	0.2702		1.06