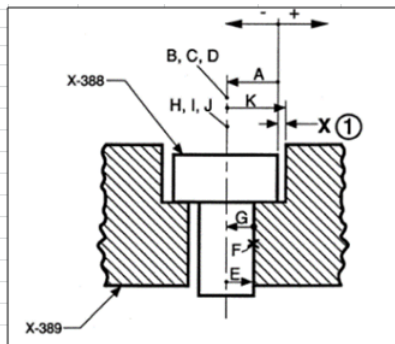


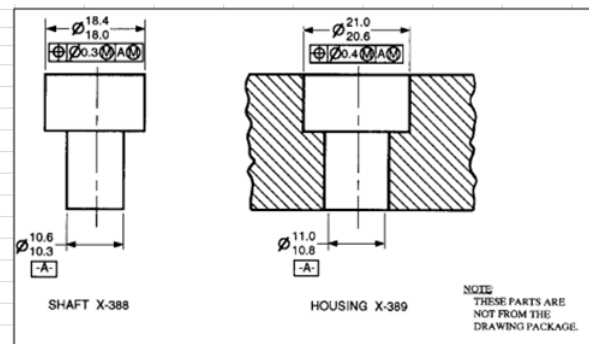
Method #1 – Two Stacks

Xmin stack

STEP ID	DESCRIPTION FROM/TO	MAXIMUM		MINIMUM		COMPONENT TOLERANCE	COMPONENT TOLERANCE SQUARED	MONTE CARLO
		+	MAX	+	MIN			
		-	MIN	-	MAX			
A X-388	head radius	-	9,00	-	9,20	0,20	0,04	
B X-388	head pos tol	+	0,15	-	0,15	0,30	0,09	
C X-388	head pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
D X-388	head pos tol datum A shift	+	0,00	-	0,15	0,15	0,0225	
E X-388	datum feat A radius	+	5,30	+	5,15	0,15	0,0225	
F	contact point	+	0,00	-	0,00	0,00	0	
G X-389	datum feat A radius	-	5,40	-	5,50	0,10	0,01	
H X-389	c'bore pos tol	+	0,20	-	0,20	0,40	0,16	
I X-389	c'bore pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
J X-389	c'bore pos tol datum A shift	+	0,00	-	0,10	0,10	0,01	
K X-389	c'bore radius	+	10,50	+	10,30	0,20	0,04	
						0,00	0	
						0,00	0	
						0,00	0	
COMMENTS:		SUB TOTALS		2,15	0,15	2,00	0,689	
		ANSWER			0,15	WORST CASE	RSS	MC
		DESIGN GOAL:				OPTIMIZED?		
						YES NO		

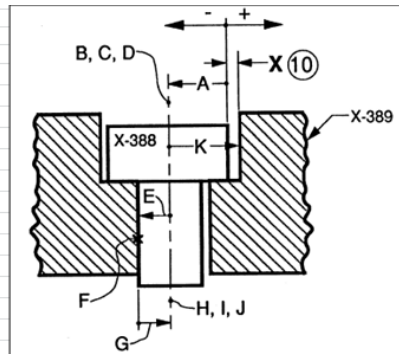


Mean Value X	Total (+/- tol)	Total (+/- tol)*2	Xmin W-C	Xmin RSS
1,15	1	0,344601	0,15	0,805399

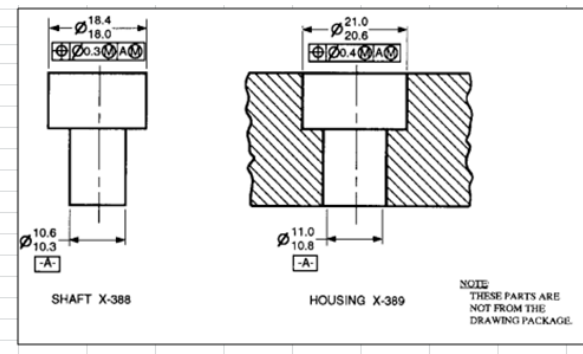


Xmax stack

STEP ID	DESCRIPTION FROM/TO	MAXIMUM		MINIMUM		COMPONENT TOLERANCE	COMPONENT TOLERANCE SQUARED	MONTE CARLO
		+	MAX	+	MIN			
		-	MIN	-	MAX			
A X-388	head radius	-	9,00	-	9,20	0,20	0,04	
B X-388	head pos tol	+	0,15	-	0,15	0,30	0,09	
C X-388	head pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
D X-388	head pos tol datum A shift	+	0,15	-	0,00	0,15	0,0225	
E X-388	datum feat A radius	-	5,15	-	5,30	0,15	0,0225	
F	contact point	+	0,00	-	0,00	0,00	0	
G X-389	datum feat A radius	+	5,50	+	5,40	0,10	0,01	
H X-389	c'bore pos tol	+	0,20	-	0,20	0,40	0,16	
I X-389	c'bore pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
J X-389	c'bore pos tol datum A shift	+	0,10	-	0,00	0,10	0,01	
K X-389	c'bore radius	+	10,50	+	10,30	0,20	0,04	
						0,00	0	
						0,00	0	
						0,00	0	
COMMENTS:		SUB TOTALS		2,85	0,25	2,00	0,689	
		ANSWER		2,85		WORST CASE	RSS	MC
		DESIGN GOAL:				OPTIMIZED?		
						YES NO		



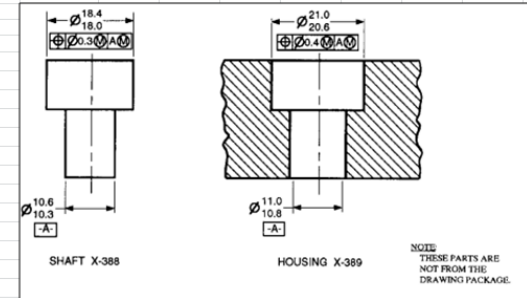
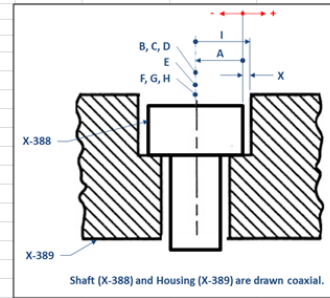
Mean Value X	Total (+/- tol)	Total (+/- tol)*2	Xmax W-C	Xmax RSS
1,85	1	0,344601	2,85	2,194601



Method #2 – Single Stack

STEP ID	DESCRIPTION FROM/TO	MAXIMUM		MINIMUM		COMPONENT TOLERANCE	COMPONENT TOLERANCE SQUARED	MONTE CARLO
		+	-	+	-			
A X-388	head radius	-	9,00	-	9,20	0,20	0,04	
B X-388	head pos tol	+	0,15	-	0,15	0,30	0,09	
C X-388	head pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
D X-388	head pos tol datum A shift	+	0,15	-	0,15	0,30	0,09	
E	max radial gap between datum features A	+	0,35	-	0,35	0,70	0,49	
F X-389	c'bore pos tol	+	0,20	-	0,20	0,40	0,16	
G X-389	c'bore pos tol bonus	+	0,20	-	0,00	0,20	0,04	
H X-389	c'bore pos tol datum A shift	+	0,10	-	0,10	0,20	0,04	
I X-389	c'bore radius	+	10,50	+	10,30	0,20	0,04	
						0,00	0	
						0,00	0	
						0,00	0	
						0,00	0	
COMMENTS:						0,00	0	
	SUB TOTALS		2,85		0,15	2,70	1,015	
	ANSWER		2,85		0,15			
	DESIGN GOAL:					OPTIMIZED?		
						YES NO		

$$(11-10,3)/2 = 0,7/2 = 0,35$$



Mean Value X	Total (+/- tol)	Total (+/- tol)/2	Xmin W-C	Xmin RSS	Xmax W-C	Xmax RSS
1,5	1,35	0,507445	0,15	0,992555	2,85	2,007445

Results Summary

RESULTS SUMMARY:			
	Two stacks	Single stack	Equivalent?
Xmin W-C	0,15	0,15	YES
Xmin RSS	0,805399	0,992555	NO
Xmax W-C	2,85	2,85	YES
Xmax RSS	2,194601	2,007445	NO