CILINDRO PRINCIPALE
MAIN CYLINDER
ø920x1450mm

CILINDRI LATERALI
SIDE CYLINDER
N°2-ø180x110x1450mm

ITEM_2

VALV. PRERIEMPIMENTO
PREFILL VALVE

SLITTA PUNZONE
STEM CYLINDER
ø63x45x800mm

BLOCCAGGIO SLITTA PUNZONE
LOCKING STEM
N°8-ø48x32x6.5mm

ITEM_5

CILINDRI CONTENITORE
CONTAINER CYLINDER
N°4-ø180x100x450mm

CESOIA
SHEAR
ø160x110x600mm

CASSETTO MATRICI
DIE CASSETTE
ø125x90x1280mm

ITEM_3

INTRODUZIONE BILLETTA
BILLET PUSHER
ø63x28x520mm

BILLET LOADER
ø63x40x1400mm

UNISTATION
ø80x36x475mm

BLOCCAGGIO MATRICE
LOCKING DIE RING
N°4-ø80x10mm

ITEM_4

MAIN-SIDE CYLINDER

CONTAINER-SHEAR-DIE CASSETTE CYLINDER

ITEM_1

WATER INLET FLOW Q=500 l/min (30mc3/h)
WATER INLET TEMPERATURE T=30°C Max
WATER INLET PRESSURE P=2/3 bar

GRUPPO FILTRAZIONE
FILTERING GROUP

GX42M-N79
Calore Scambiato
Change Heating
200.000 Kcal/h

P=22 Kw
n=3000 rpm
P= 10 bar
Q= 950 l/min
50Hz
B3

Dis.2271.52.001

CAPACITA' SERBATOIO
TANK CAPACITY =11100Lit=l

RISCALDATORI
HEATER
N°4
3500V 380V

N°4-FILTRI ARIA/ARIA FILTER
FA 552B2 GUFD 10µm

BOOSTER PUMP

NT 80-250/01
U30 W1

P=55 Kw
n=3000 rpm
P=14-8 bar
Q=2900 l/min
50Hz
B3

Dis.2296.53.001

Use of this compensator??

Checked pressure here

POMPA AUSILIARE N°1
-AUXILIARY PUMP N°1-

POMPA PRINCIPALE N°1
-MAIN PUMP N°1-

POMPA PRINCIPALE N°2
-MAIN PUMP N°2-

POMPA CONTENITORE
-CONTAINER PUMP-

POMPA PILOTAGGIO
-PILOT PUMP-

LIVELLO MAX FLUIDO (Altezza)=1000mm -MAX FLUID LEVEL =1000mm LIVELLO PREALLARME (Altezza)=800mm -WARNING SIGNAL LEVEL =800mm LIVELLO MIN. FINE CICLO (Altezza)=750mm -MINIMO CYCLE LEVEL =750mm LIVELLO DI ARRESTO (Altezza)=500mm -STOP LEVEL =500mm	PER OLIO "VG46"; FOR OIL "VG46"; APERTURA VALVOLA ACQUA A 42° OLIO -WATER VALVE OPENING AT 42° OIL CHIUSURA VALVOLA ACQUA A 39° OLIO -WATER VALVE CLOSING AT 39° OIL PER OLIO "VG68"; FOR OIL "VG68"; APERTURA VALVOLA ACQUA A 47° OLIO -WATER VALVE OPENING AT 47° OIL CHIUSURA VALVOLA ACQUA A 44° OLIO -WATER VALVE CLOSING AT 44° OIL

Tolleranze generali per superfici lavorate							
Sopra	1	6	30	315	1000	2000	4000
Fino a	6	30	315	1000	2000	4000	---
	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1	±2
Angoli ±0°10'		Fori H13			Alberi h13		
Maderviti 7H		Viti 6g					

E	-	-	--	
D	-	-	--	
C	-	-	--	
B	-	-	--	
Mod.	Data	Firma	Descrizione modifica	

Disegnato	Data	Peso finito Kg.	Denominazione particolare	Denomination	Materiale	Material
Pirola E.	23-09-2008	--	ASSIEME / ASSEMBLY		--	
Controllato	Data					
--	--	Scala	Sottogruppo	Group	Trattamento	Heat treatment
Approvato	Data	--	SCHEMA IDRAULICO / HYDRAULIC SCHEME		--	
--	--		Macchina	Machine	N° Disegno	Drawing N°

PRESEZZI EXTRUSION
VIMERCATE (MI) - ITALY

EXTRUSION PRESS 1800 MT Back Loading

253950001A

Questo disegno è di proprietà della Presezzi Extrusion S.R.L.
E' vietato riprodurlo o comunque renderlo noto a terzi senza nostra autorizzazione scritta.

Foglio / Sheet 1/1